

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0079.003

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Grampet Debreceni Vagonyár Kft.
Hétvezér u. 24/
4034 Debrecen
Ungarn**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, M, P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.11.2021 bis 11.11.2024

Düsseldorf, 01.11.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. NAGY



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0079.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.3 1.3/X120Mn12 2.1	t = 3 - 24 mm t = 8 - 30 mm t = 3 - 15 mm t = 6 - 14 mm	FW BW FW FW
131	22	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.2/8 1.2/X120Mn12 1.3 1.3 72/X120Mn12 8	t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 5 mm	- FW BW FW FW -
141/135	2.1	t = 7 - 30 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 44 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung von Komponenten für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): István Daróczi, (IWE) geb. am: 25.10.1971

1. Vertreter: György Balogh, (IWE) geb. am: 30.10.1952

Weitere Vertreter:
 József Kovács, (IWP) geb. am: 16.11.1964
 János Tele, (IWP) geb. am: 18.11.1964
 Sándor Nagy, (IWP) geb. am: 30.10.1966
 László Kovács, (IWP) geb. am: 10.11.1966

Bemerkungen: Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1/-2 und ISO 14732 liegen für Herrn István Daroczi vor.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/079/18/1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.