



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0079.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Grampet Debreceni Vagonyár Kft.
Hét Vezér u. 24/b.
4034 Debrecen
Ungarn**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 12.11.2018 bis 11.11.2021

Düsseldorf, 08.11.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Nagy
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2018.0079.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t = 3 - 24 mm	FW
	1.3	t = 8 - 30 mm	BW
	1.3/X120Mn12	t = 3 - 15 mm	FW
	2.1	t = 6 - 14 mm	FW
131	22	t = 1.5 - 6 mm	-
135	1.2/8	t = 3 - 10 mm	-
	1.2/X120Mn12	t = 3 - 12 mm	FW
	1.3	t = 3 - 24 mm	BW
	1.3	t = 3 - 30 mm	FW
	8	t = 3 - 5.5 mm	-
141/135	2.1	t = 7 - 30 mm	BW
141	1.2	t = 3 - 12 mm	BW
		D ≥ 44 mm	

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- kein Einkauf geschweißter Bauteile
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): István Daróczy (IWE) geb.: 25.10.1971

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: György Balogh (IWE) geb.: 30.10.1952

Vertreter: László Gulyás (IWP) geb.: 23.10.1956
 József Kovács (IWP) geb.: 16.11.1964
 László Kovács (IWP) geb.: 10.11.1966
 Sándor Nagy (IWP) geb.: 30.10.1966
 János Tele (IWP) geb.: 18.11.1964

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/079/0/18

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.